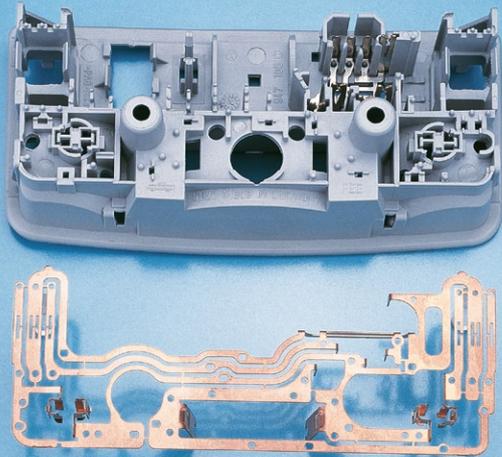
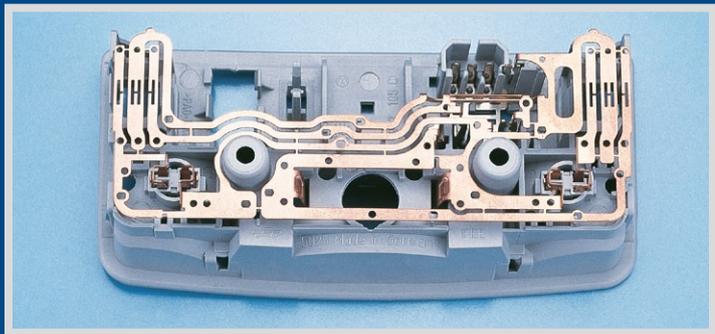




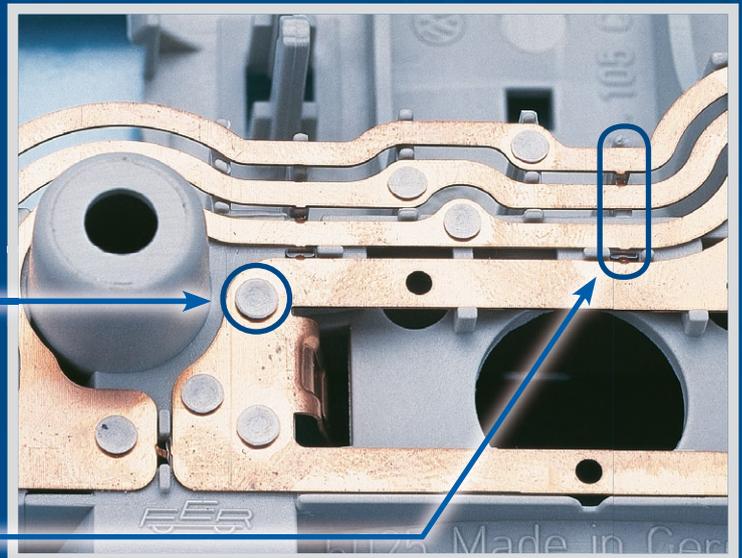
1. Montage

- Positionieren von Stanzgitter und Gehäuse (Handarbeitsplatz)
- Niederdrücken des Stanzgitters in das Gehäuse



2. Thermonieten

- Anwesenheitskontrolle Stanzgitter
- Tiefenkontrolle Stanzgitter
- Heißstempeln der Dorne
- kaltes Nachstempeln der Dorne



3. Trennen / Stanzen

- Herausstanzen von Stanzgitterverbindungen
- Kontrolle Gut- oder Schlechteil und Codierung am Werkstückträger

4. Funktionsprüfung

- Durchgangsprüfung elektrischer Kontakte
- Schalterkontrolle Funktion EIN / AUS
- Isolationsprüfung, ob Trennen erfolgreich

5. Ausgabe Schlechteile

- Ausgabe der Schlechteile in einen Rutsch-Schacht
- Werkstückträger auf Gutteil-Code setzen

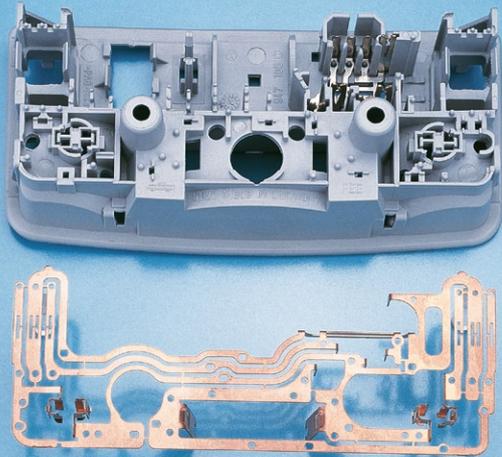
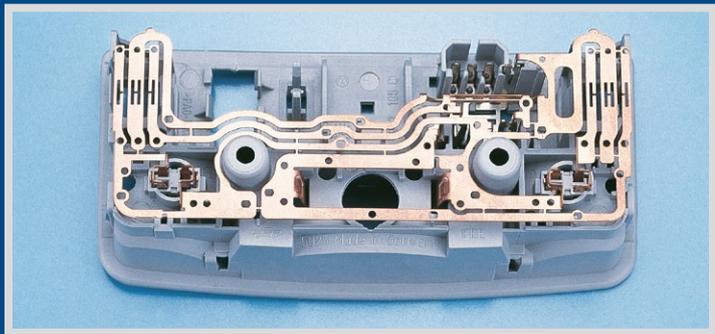
Anwendungsbeispiel





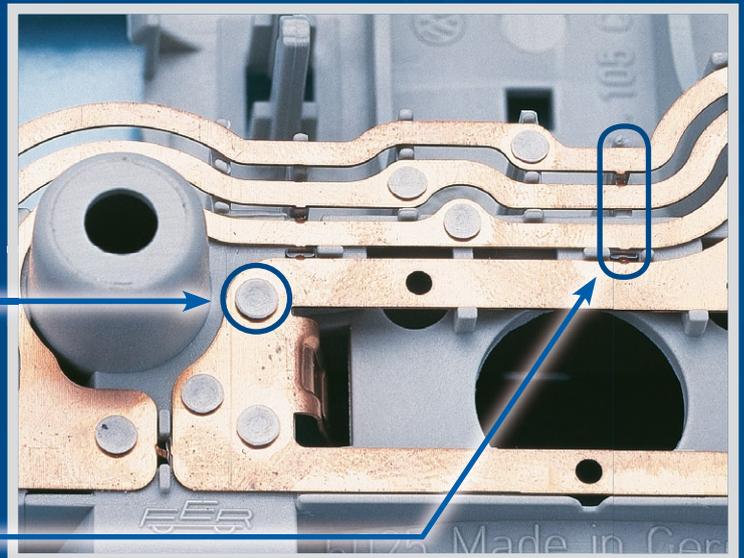
1. assembly

- positioning of blanking skeleton and housing (manual work station)
- press down of blanking skeleton into the housing



2. thermal riveting

- presence control blanking skeleton
- depth measurement blanking skeleton
- forming plastic pins by heated tool
- repressing by cold tool



3. cutting / stamping

- cutting of blanking skeleton-connections
- IO / NIO parts decision and coding of work carrier

4. functional test

- circuit continuity check of electrical contacts
- switch control function on / off
- insulation dielectric test regarding cutting success

5. unloading faulty parts

- unloading rejects on a chute
- coding of work carrier on status IO-part

example of use

